

Крючковидные замки

Нержавеющая сталь, с пластиковыми элементами управления, не запирающийся

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **RG**: с ручкой с накаткой GN 7336
- Тип **KG**: с лепестковой поворотной ручкой
- Тип **HG**: с рычагом

Вариант исполнения крючка

- **H1**: радиус поворота R=28

Артикул

- № **1**: без кронштейна замка
- № **2**: с кронштейном замка

Корпус замка

Нержавеющая сталь AISI 303 N

Элемент управления

Пластик, полиамид (PA)

Чёрный цвет, матовая отделка

Другие компоненты

Нержавеющая сталь AISI 304

Колпачок

Пластик

светло-серый цвет, матовая отделка

Класс защиты IP 65

ИНФОРМАЦИЯ

Крючковидные замки GN 115.8-WOE-NL-SST-P с крючком и фиксатором в основном используются для раздвижных дверей и створок. Запирающее действие происходит в радиальном направлении к оси вращения, что обеспечивает широкое разнообразие различных применений.

Крючковидные замки GN 115.8-WOE-NL-SST-P поставляются со свободновисящим крючком.

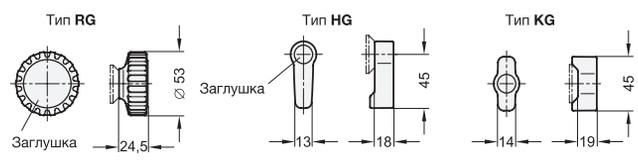
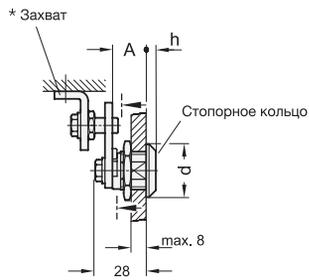


ПО ЗАПРОСУ

- Крючковидные замки с другой длиной A крючка
- Крючок с другим поворотным радиусом R

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Строительные и монтажные инструкции (см. стр.)
- Обзор типов замков (см. стр. 1456)
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 115.8-WOE-NL-SST-P-RG

STAINLESS STEEL

Описание	Длина крюка A	d	h	⚖
GN 115.8-RG-18-H1-N-1	18	28	4	160
GN 115.8-RG-18-H1-N-2	18	28	4	206

GN 115.8-WOE-NL-SST-P-KG

STAINLESS STEEL

Описание	Длина крюка A	d	h	⚖
GN 115.8-KG-18-H1-N-1	18	28	4	42
GN 115.8-KG-18-H1-N-2	18	28	4	87

GN 115.8-WOE-NL-SST-P-HG

STAINLESS STEEL

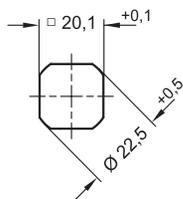
Описание	Длина крюка A	d	h	⚖
GN 115.8-HG-18-H1-N-1	18	28	4	29
GN 115.8-HG-18-H1-N-2	18	28	4	75

* Размеры кронштейна замка

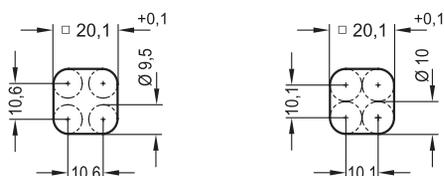
* Размеры кронштейна замка



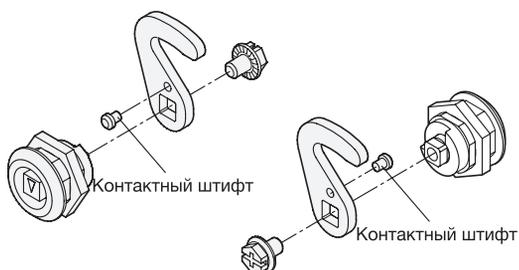
Установочное отверстие
для пробивки или лазерной резки



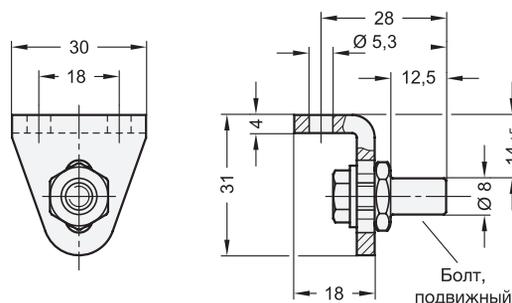
Установочное отверстие
для сверления или фрезерования



Замок и крючок для сборки



Размеры кронштейна замка



Инструкции по сборке и монтажу

Для осуществления монтажа выполните отверстия в двери, крышке или люке, как показано на монтажном чертеже.

При серийном производстве требуемое монтажное отверстие в дверном полотне обычно выполняется пробивкой или лазерной обработкой.

Установочное отверстие также может быть создано путем сверления или фрезерования, как показано на схематических чертежах.

Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используется штамп GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла.

Крючок может крепиться к замку только после установки корпуса замка в дверном полотне.

Болт кронштейна замка может быть перемещен по вертикали в пазу на ± 5 мм, что облегчает приспособление замка на месте установки.

В идеале при фиксации болт должен быть расположен на оси вращения, как показано. Боковое смещение в пределах 4 мм не ухудшает надлежащее функционирование.

Угол вращения крючка, как правило, ограничен 90° .

В зависимости от монтажа контактного штифта, поставляемого в разобранном виде, запирающее действие происходит при повороте влево или вправо.

Без контактного штифта крючок может вращаться на 360° .

